



GOBIERNO DE LA CIUDAD DE BUENOS AIRES

Informe

Número:

Buenos Aires,

Referencia: se solicita publicación presentación de proyecto EX-2024-43972196- -GCABA-DGAYDRH

DIRECCION GENERAL ADMINISTRACION Y DESARROLLO DE RECURSOS HUMANOS

Se solicita publicación en página web de la Presentación del Proyecto correspondiente al Concurso Cerrado General para la cobertura de 1 cargo de Jefe de Sección Banco de Piel, con 40 hs. semanales de labor,

- **Cargo: Jefe de Sección Banco de Piel**
- **Profesión: Médico**
- **Especialidad: Cirugía Plástica y Reparadora**
- Unidad Organizativa de Destino: HOSPITAL DE QUEMADOS
- Lugar de Examen: HOSPITAL DE QUEMADOS. Av. Pedro Goyena 369 CABA oficina de la SGO RRHH
- Horario de Examen: 9.30 HS
- Fecha de Examen: jueves 6 de febrero de 2025
- **Temas Proyecto de Gestión para la Jefatura de Sección Banco de Piel.-**