



**Buenos
Aires
Ciudad**

**GOBIERNO DE LA CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES
SINDICATURA GENERAL DE LA CIUDAD**

"2022 - Año del 40° Aniversario de la Guerra de Malvinas. En homenaje a los veteranos y caídos en la defensa de las Islas Malvinas y el Atlántico Sur"



Sindicatura General
de la Ciudad de Buenos Aires

Objeto:

Relevamiento Estados Contables 2021.

Período auditado:

1° de enero al 31 de diciembre de 2021.

Normativa relevante:

Ley Nacional N° 17.102. Decretos de Necesidad y Urgencia:

N° 260/20, modificatorios y complementarios; N° 297/20, modificatorios y complementarios; y N° 867/21.

Decretos Nacionales: N° 8.284/68, N° 598/87 y N° 219/17.

Normativa de la CABA:

Constitución de la Ciudad Autónoma de Buenos Aires.

Leyes N° 70 y N° 6.347. Decretos de Necesidad y Urgencia:

N° 1/20, modificatorios y complementarios y N° 5/22.

Resoluciones Técnicas de la Federación

Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas (FACPCE):

N° 17, N° 37 y N° 41.

Equipo auditor:

Sara NICOLINI

Norma PAOLE

Natalia SCANDIZZO

Rocío MONTORO

Informe Ejecutivo

PROYECTO N° 94/22

Ministerio de Salud

Hospital de Pediatría S.A.M.I.C. "PROFESOR DOCTOR JUAN P. GARRAHAN"

Alcance:

Las tareas de auditoría fueron realizadas en la Sindicatura General de la Ciudad de Buenos Aires -en contexto de emergencia sanitaria COVID-19- siendo la fecha de finalización de las mismas el día 18 de julio de 2022.

Limitaciones al alcance:

No existieron.

Principales hallazgos/observaciones:

De los procedimientos de auditoría realizados no surgieron observaciones que efectuar.

Respuesta del organismo al Informe de Auditoría:

No requiere opinión.

Conclusiones y principales recomendaciones:

Teniendo en cuenta las tareas de auditoría llevadas a cabo, en nuestra opinión los Estados Contables del Hospital al 31 de diciembre de 2021, tomados en conjunto, son representativos de la situación económica y financiera del Hospital a esa fecha, de acuerdo con las Normas Contables Profesionales Vigentes Argentinas.



G O B I E R N O D E L A C I U D A D D E B U E N O S A I R E S

"2022 - Año del 40° Aniversario de la Guerra de Malvinas. En homenaje a los veteranos y caídos en la defensa de las Islas Malvinas y el Atlántico Sur"

Hoja Adicional de Firmas
Informe externo Reservado

Número:

Buenos Aires,

Referencia: Informe Ejecutivo - Proyecto N° 94/22.

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 1 pagina/s.